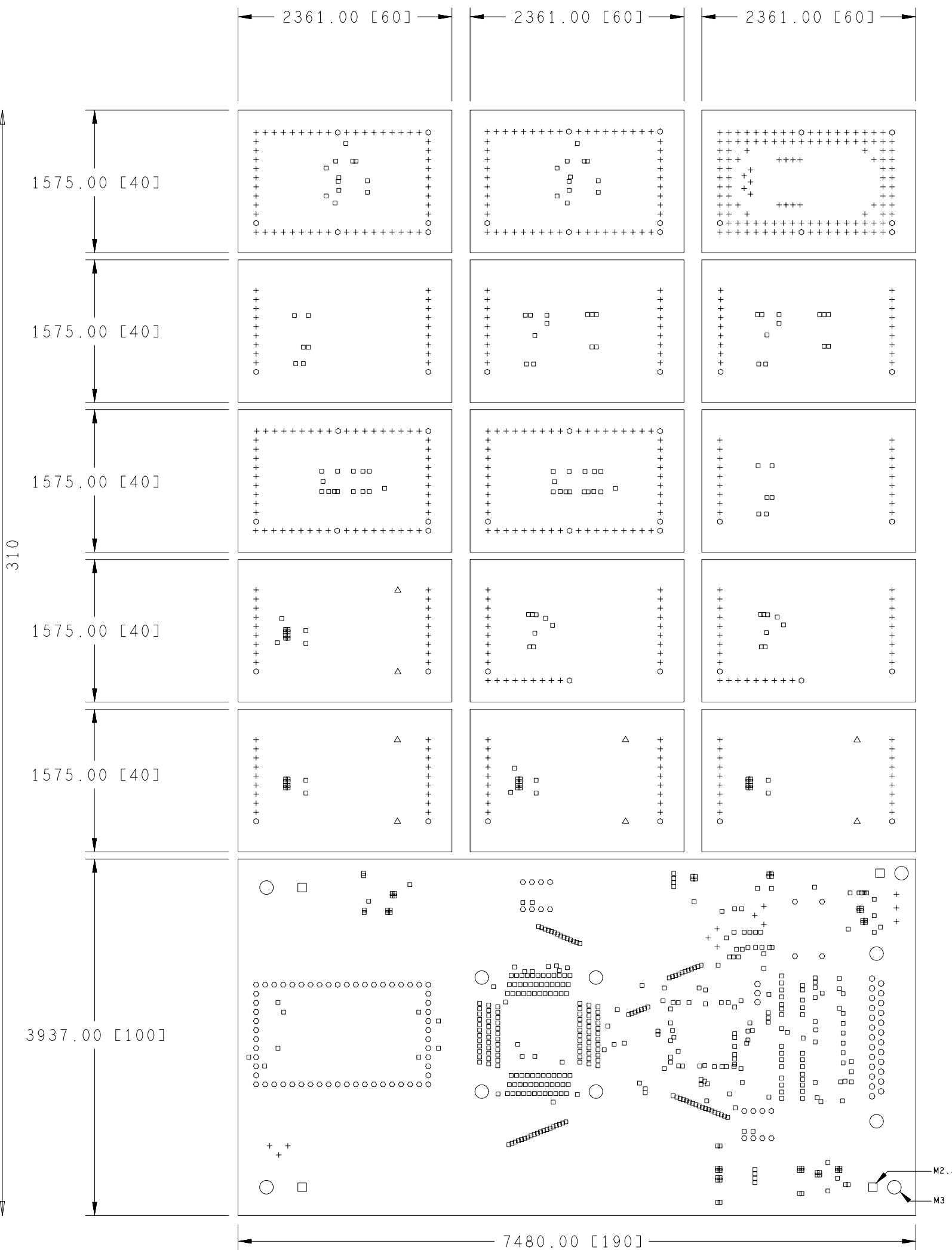


DATE	ST10S\2003	MATERIELE DU CI :	EPoxy
RADTEST	1	Largeur de couche :	4
DESS A JUNIOUE	EP. DU CI :	1610µ	CEEN
W-SIDE	RADTEST	3005015	FACE SOURCE

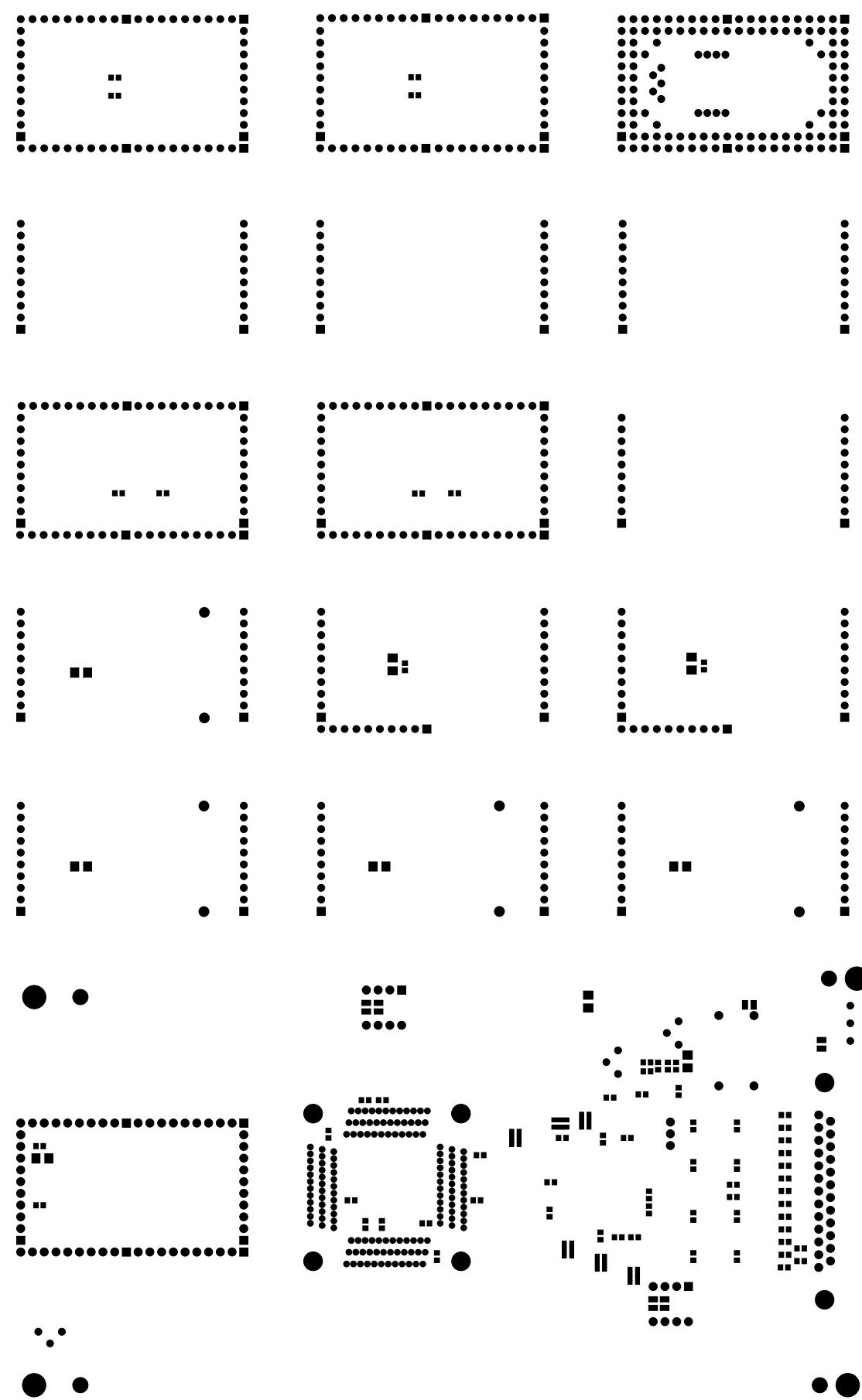


DRILL CHART			
ALL UNITS ARE IN MILS			
FIGURE	SIZE	PLATED	QTY
□	16.0	PLATED	475
□	24.0	PLATED	144
+	32.0	PLATED	553
○	40.0	PLATED	28
○	42.0	PLATED	60
○	42.0	PLATED	72
△	53.0	PLATED	8
□	98.0	PLATED	4
○	126.0	PLATED	10

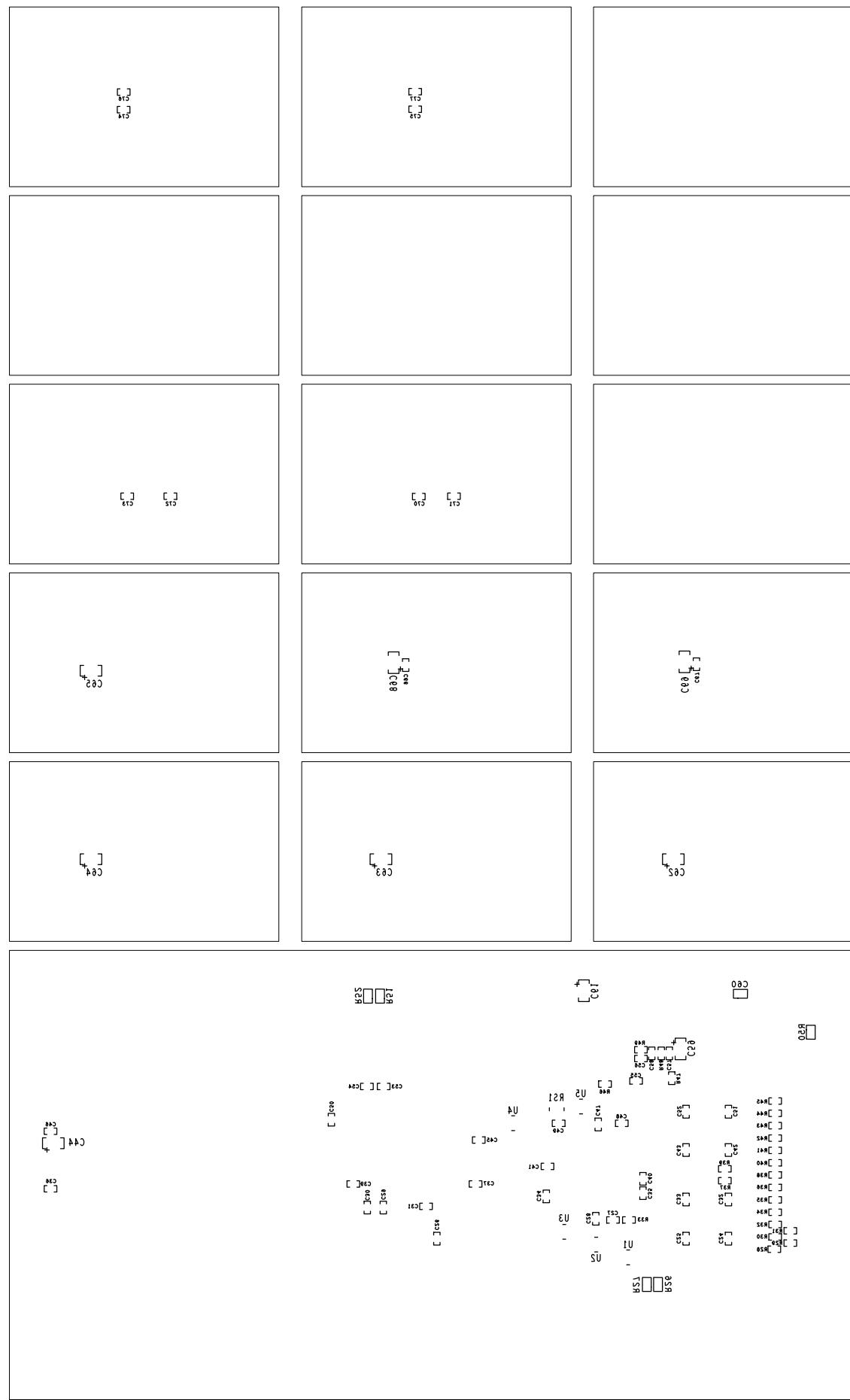
	RADTEST	1	NBRE DE COUCHE : 4
DESS	A. JUNIQUE		EP. DU CUIVRE : 35u
EP/ED			EP. DU CI : 16/10e
			MATIERE DU CI : EPOXY
			DATE 21/02/2003

M2.5

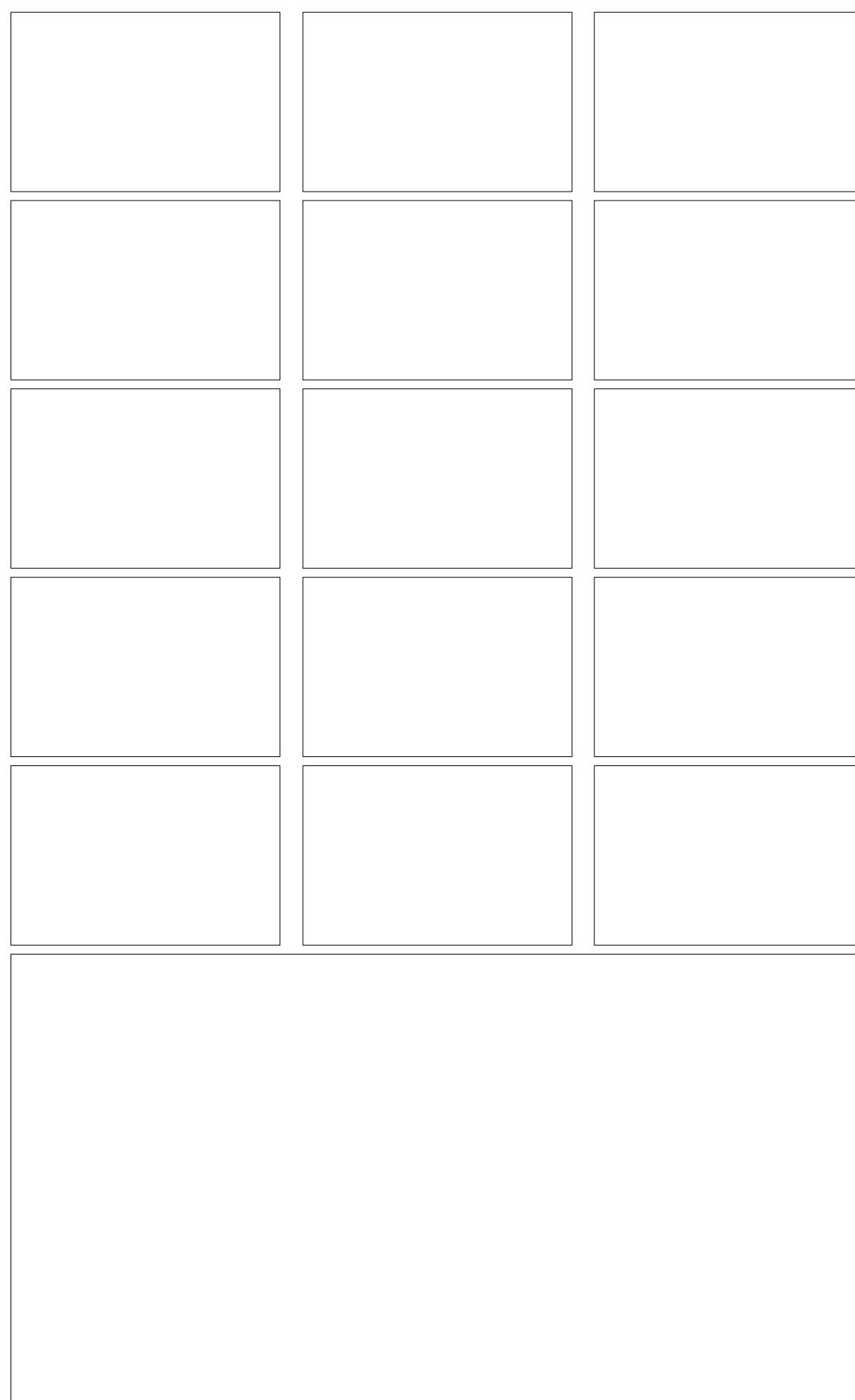
M3

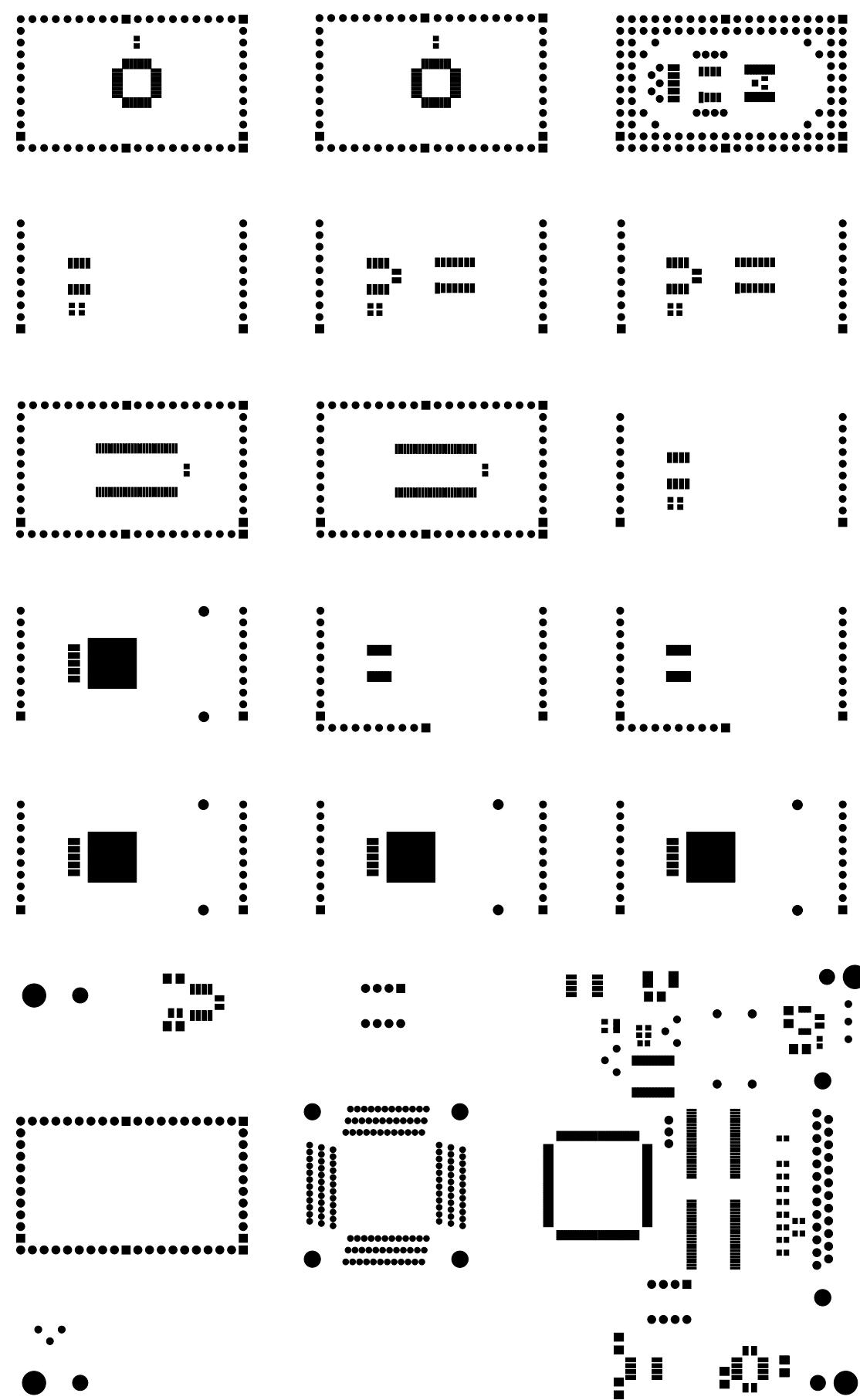


DATE	S1\03\2003	WATERER DU CI	: EB0X	EP\ED	LIBRE ARRET DE SOURCE M-SIDE
RADTEST	1	HAUTEUR DE COUCHE :	4	CEEN	DESS A.JUNIOUE
DESS	EB. DU CI	EB. DU CI	35m		: 18104

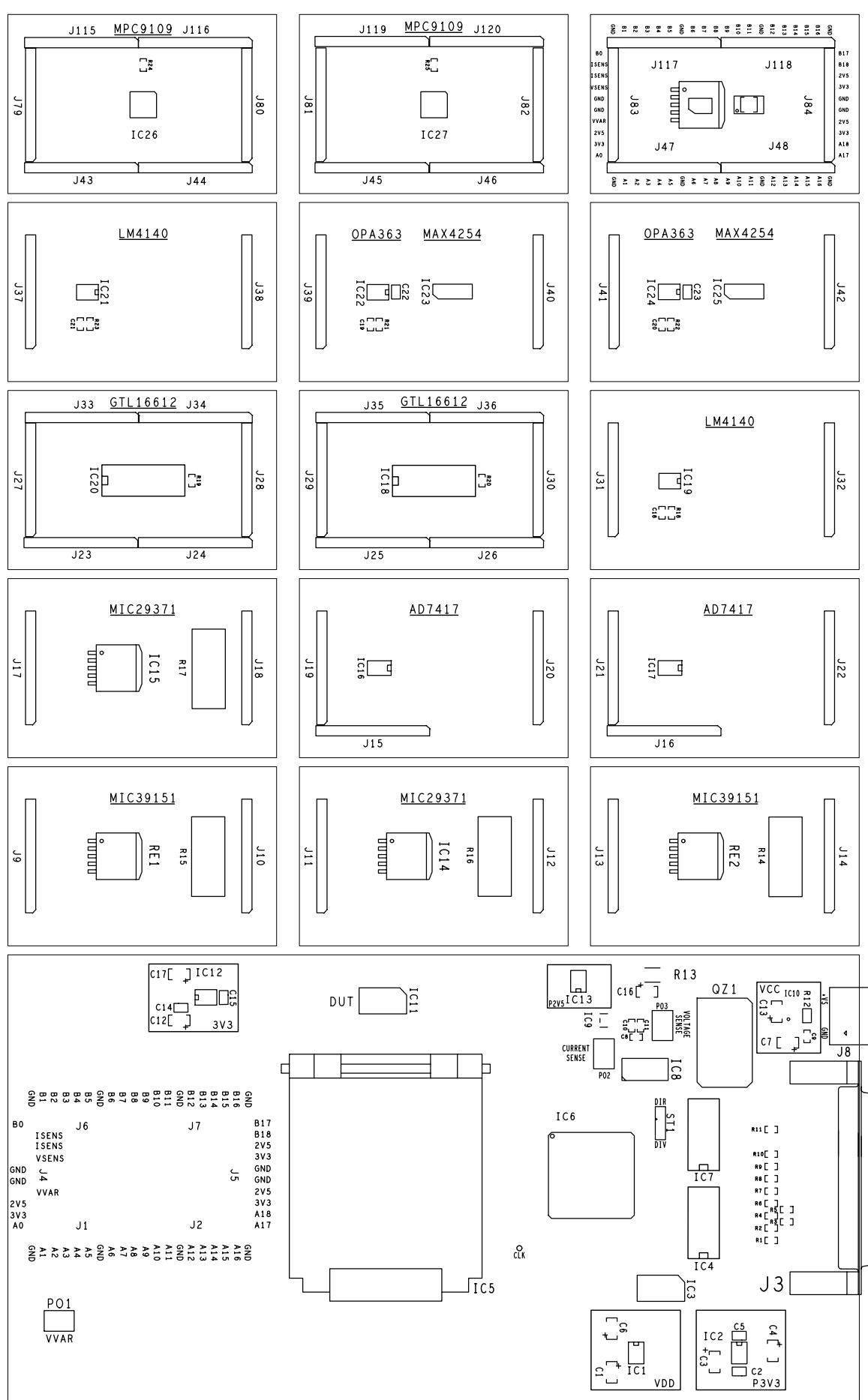


DATE 21/05/2003 MATERIELE DU CI : EB0X
EB\ED DESS A.JUNIONE EB. DU CI : 16106
RADTEST I MARGE DE COUCHE : 4
SERIGRAPHIE M-SIDE CERN

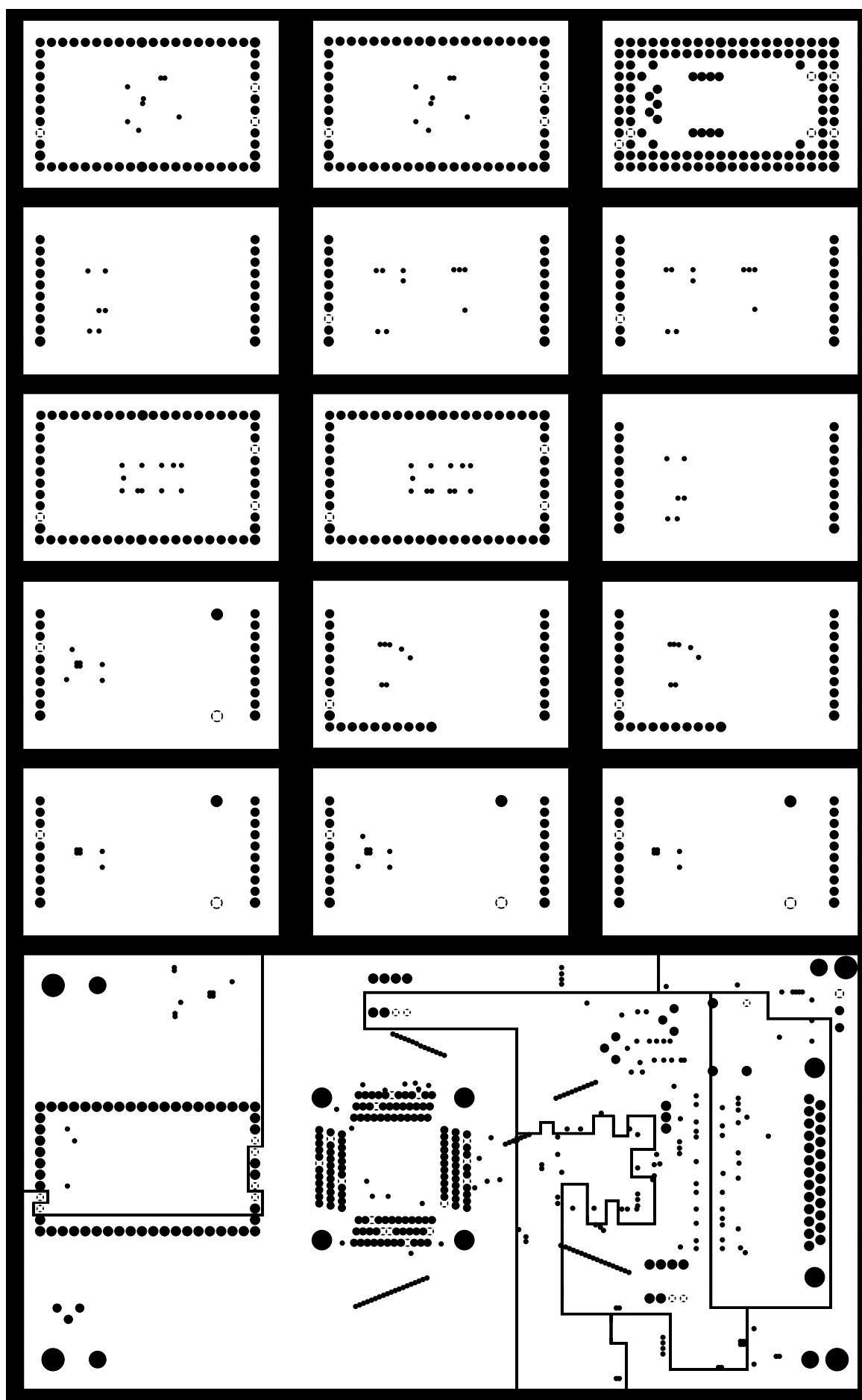




	RADTEST	INDEX 1	NBRE DE COUCHE : 4	LAQUE ARRET DE SOUDURE C-SIDE
DESS	A. JUNIQUE		EP. DU CUIVRE : 35u	
EP/ED			EP. DU CI : 16/10e	
	DATE 21/02/2003		MATIERE DU CI : EPOXY	



 CERN EP/ED	RADTEST		INDICE 1	NBRE DE COUCHE : 4	SERIGRAPHIE C-SIDE
	DESS	A. JUNIQUE		EP. DU CUIVRE : 35µ	
	DATE	21/02/2003	EP. DU CI : 16/10c		
			MATIERE DU CI : EPOXY		



CERN

RADTEST

1

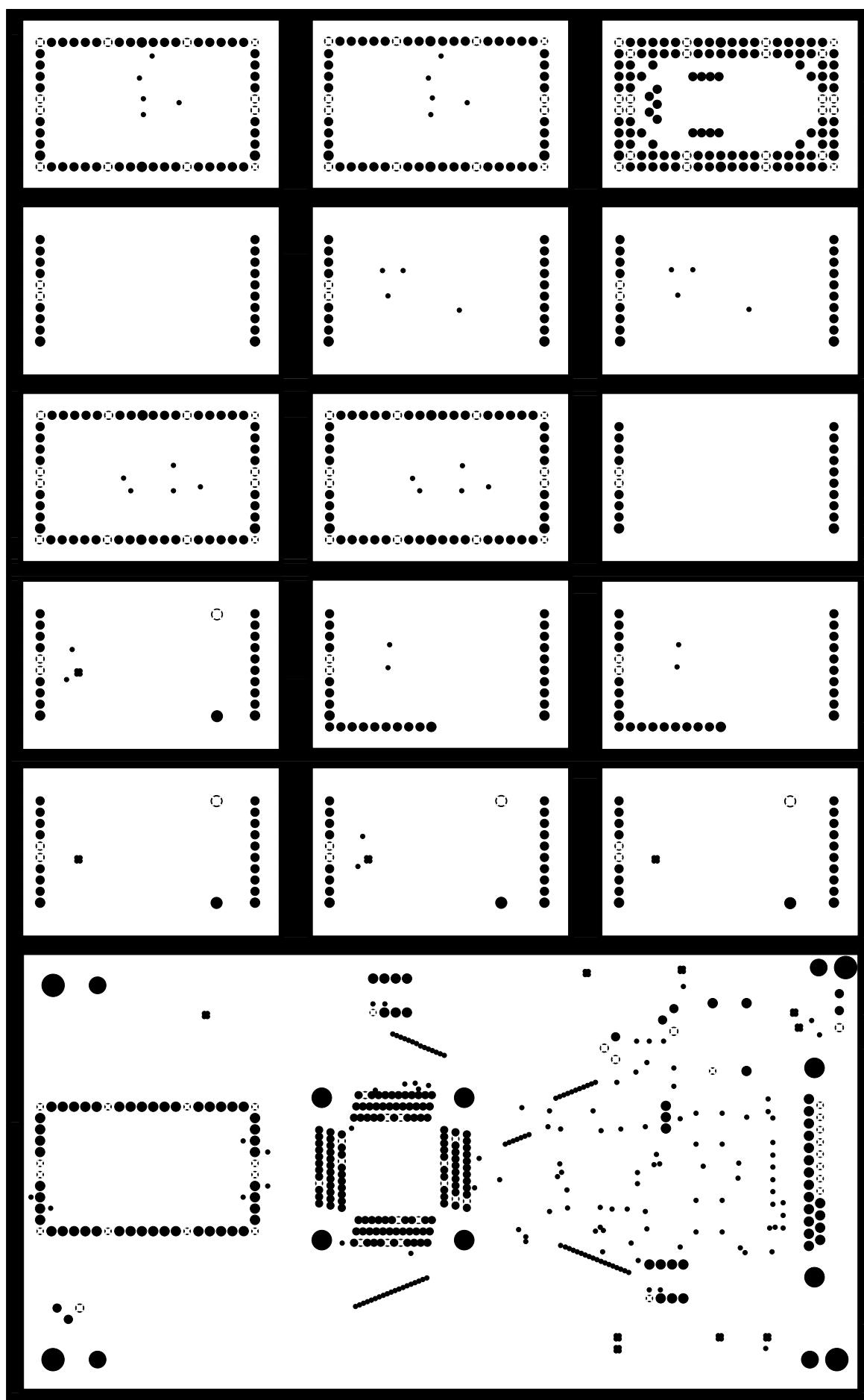
NBRE DE COUCHE :	4
EP. DU CUIVRE :	35u
DESS A. JUNIQUE	
EP. DU CI :	16/10e

MIJA MAJIC

DATE 21/02/2003

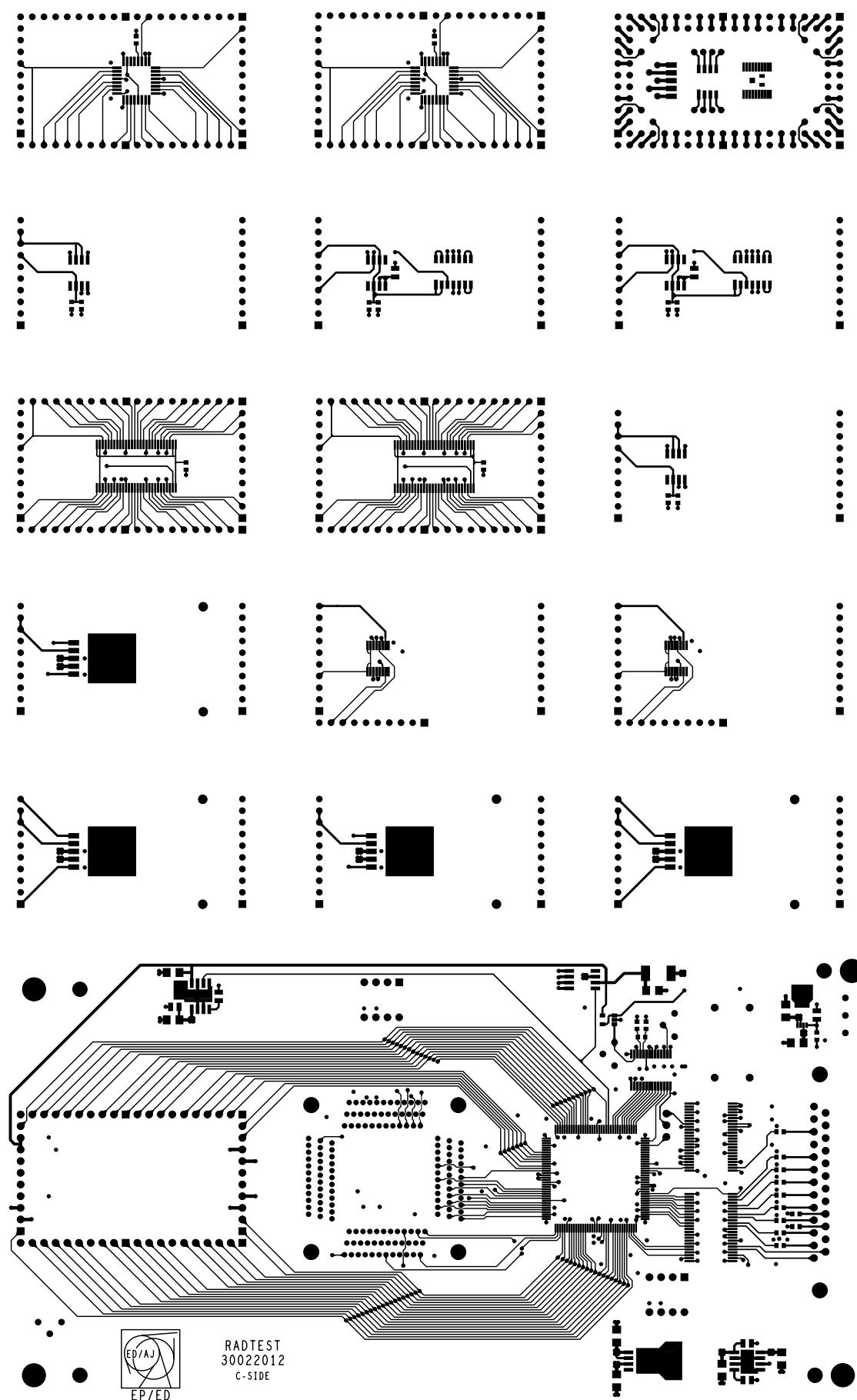
MATERIE DU CI : EPOXY

2



RADTEST
DESS A.JUNIQUE
DATE 21/02/2003

INDICE 1 NOMBRE DE COUCHE : 4
EP. DU CUIVRE : 35 μ
EP. DU CI : 16/10 μ
MATERIE DU CI : EPOXY



	RADTEST	1	NBRE DE COUCHE : 4	FACE COMPOSANTS
			EP. DU CUIVRE : 35 μ	
DESS	A. JUNIQUE		EP. DU CI : 16/10 μ	
EP/ED	DATE 21/02/2003		MATIERE DU CI : EPOXY	1